



GEISMAR®



Lösungen für Konventionelle Eisenbahnnetze

CLASSIC*line*



CLASSICline

➤ Ein breites Produktspektrum für Konventionelle Eisenbahnnetze

Konventionelle Eisenbahnnetze stellen oft unkonventionelle Anforderungen: Inspektion von tausenden von Kilometern Gleis und Oberleitung, Verlegung bzw. Erneuerung oder Instandhaltung großer Infrastrukturen, Gleiserneuerung.

Basierend auf fast einem Jahrhundert Erfahrung in der Zusammenarbeit mit den besten Eisenbahngesellschaften der Welt haben die Ingenieure von Geismar ein umfassendes Angebot an Maschinen und Ausrüstungen entwickelt, die zahlreiche Arbeitsvorgänge in der gesamten Eisenbahninfrastruktur erleichtern.

➤ Spezifische Bedürfnisse

Verlegen von Gleisen und Oberleitungen

Seiten 4 bis 9

Wartung und Erneuerung

Seiten 10 bis 27

Meß- und Prüfgeräte

Seiten 28 bis 35



CLASSICline

Unser Angebot für ihr Schienennetz



KGT 280

HOCHLEISTUNGS ZWEI-WEGE-LADER



Vorteile

- Mehrzweck Zwei-Wege-Lader mit multiplen Einsatzmöglichkeiten auf Eisenbahnbaustellen
- Hohe hydraulische Leistung zur Speisung zahlreicher Anbaugeräte
- Hohe Kipp- und Entgleisungssicherheit dank einer automatischen Überlastsicherung
- Optimale Verfügbarkeit und vereinfachte Wartung dank Ferndiagnose

Technische Spezifikationen

Verbrennungsmotor	129 kW Step V
Spurweite	1435 bis 1676 mm
Antrieb im Gleis	Reibung Luftreifen auf Schienenlauftrad
Vo max auf Straße	30 km/h
Vo max im Gleis	
Hydraulische Leistung Für Anbaugeräte	110 kW
Auslegerarm	Zweiteilig
Max. Fördervolumen	250 l/min
Max. Druck	320 bar
Hubleistung (Ausleger in Fahrachse)	Auf Straße oder im Gleis: 6,2 t bis 7,2 m
Straßenbereifung	Zwillingsräder
Lenk- und Antriebsachsen im Straßenmodus	2
Lenkräder	8
Kabinenkomfort	Klimaanlage
Zulassung	EN 15746
Gewicht	≈ 28 t



JOCH- UND WEICHEN VERLEGEPORTAL
FÜR WEICHENTRANSPORTWAGGON



Vorteile

- Vereinfachtes Verlegen von Gleisjochen und Weichen ab Weichentransportwaggon (WPA)
- Umstempeln der Weichen bzw. Joche oder Transport mit motorisierten Hubfahrgestellen
- Auf Einzelgleisen einsetzbar
- Sicherer Transport und präzises Ablegen der Weichen und Joch
- Modulares Konzept für alle Weichen- und Jochtypen
- Entladen der Weiche vom Transportwaggon durch einen einzigen Bediener

Technische Spezifikationen

Motorisierung	Gekapselter Dieselmotor
Leistung	42 kW
Hubkraft	20000 daN
Hub	2700 mm
Querhub	2000 mm
Längshub	1000 mm
Max. Abstand der Stempel	6000 mm
Querhub der Zangenträger	1800 mm
Hub der Hilfsstempel	830 mm
Funkfernsteuerung	Ja
Gewicht	≈ 11 t



V2R

ZWEIWEGEFAHRZEUG ZUM SCHIENEN SCHWEISSEN



Vorteile

- Die Flash Wizard V2R bietet effizientes Schienenschweißen im Gleis und eignet sich für alle Bahnumgebungen. Das modulare Konzept mit bewährtem Spannsystem garantiert Ihnen jederzeit eine hohe Qualität der Schweißung
- Der Schweißvorgang wird von der integrierten Spezialsoftware gesteuert, die die verschiedenen Schweißparameter aufzeichnet und analysiert, um eine perfekte Schweißung zu gewährleisten
- Der Gelenkarm des Schweißkopfes wird über eine Fernbedienung bedient, die eine Bedienung aus einer sicheren Position ermöglicht, so dass Ihre Bediener und das Personal auf der Baustelle sicher sind und gleichzeitig eine gute Sicht auf den Schweißbereich haben

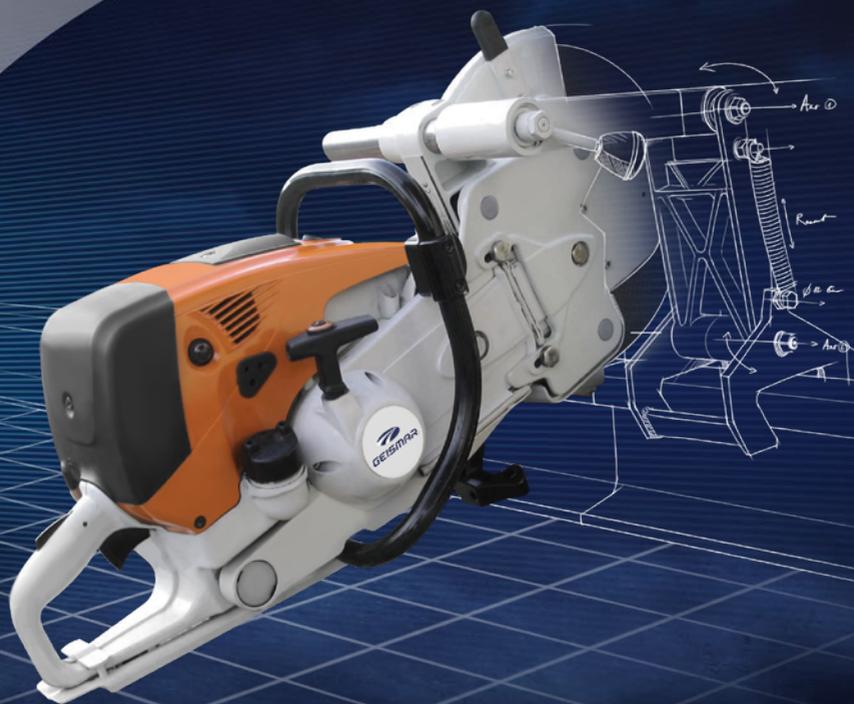
Technische Spezifikationen

Motorisierung	Diesel, 6 Zylinder
Übertragung	Hydrostatisch
Max. Steigung	4%
Spurbreite	Von 1000 bis 1678 mm
Max. Schienengeschwindigkeit	30 km/h
Max. Straßengeschwindigkeit	90 km/h
Max. Schmiedefestigkeit	1200 kN min.
Max. Klemmkraft	3000 kN min.
Schweißsteuerungsparameter	<ul style="list-style-type: none">• Spannung• Intensität• Schmiedekraft• Materialverbrauch
Gewicht	≈ 32.5 t

**CUT
HORNET**

MTZ

SCHIENENTRENNSCHLEIFMASCHINE



Vorteile

- Die Schienentrennschleifmaschine Cut Hornet MTZ ist eine der leistungsstärksten Trennschleifmaschinen die es auf dem Markt gibt
- Als Gemeinschaftsentwicklung mit unserem Partner Stihl haben wir eine Maschine für die Anforderung der modernen Märkte entwickelt
- Bei der Konzeption wurden in puncto Arbeitssicherheit und Bedienerkomfort besonders hohe Anforderungen an die Maschine gestellt
- Der Geräuschpegel der Maschine wurde durch innovative Technik auf 102 dB erheblich reduziert

Technische Spezifikationen

Motorisierung	Benzin, 2-takt-Stihl motor mit Zyclonen-Filtersystem
Motorleistung	5 kW (9000 U/min.)
Durchmesser der Trennscheibe	350 oder 400 mm
Spindeldurchmesser	22,2 oder 25,4 mm
Autonomie	Mindestens 6 Schnitte
Schneidezeit	< 90 s
Genauigkeit	< 1% für horizontalen oder vertikalen Schnitt
Maße (LxBxH)	<ul style="list-style-type: none"> • MTZ 350: 860 x 315 x 430 mm • MTZ 400: 890 x 315 x 455 mm
Gewicht	<ul style="list-style-type: none"> • MTZ 350: ≈ 16 kg (ohne Zubehör) • MTZ 400: ≈ 17 kg (ohne Zubehör) • Führungsbügel: ≈ 6 kg

**BOLT
HORNET**

TDH2

HYDRAULISCHE PRÄZISIONSSCHRAUBMASCHINE



Vorteile

- Hohe Präzision und Zuverlässigkeit. Numerische Steuerung und digitale Anzeige für die Arbeitsparameter und Kontrolle der Drehmomente beim Ein- und Aufschrauben
- Bedienerfreundlich und kompakt. Höhenverstellbare und klappbare Bedienungsarme. Hebeöse. LED Scheinwerfer zur Ausleuchtung des Arbeitsfeldes
- Hohes Drehmoment: 110 daN.m. Sicheres Aufschrauben für alle Baustellenarten
- Elektronischer Steuerkasten für die Speicherung der Schraubdaten mit GPS Geolokalisation der Maschine, USB Anschluss für den Datentransfer und die Datenverarbeitung

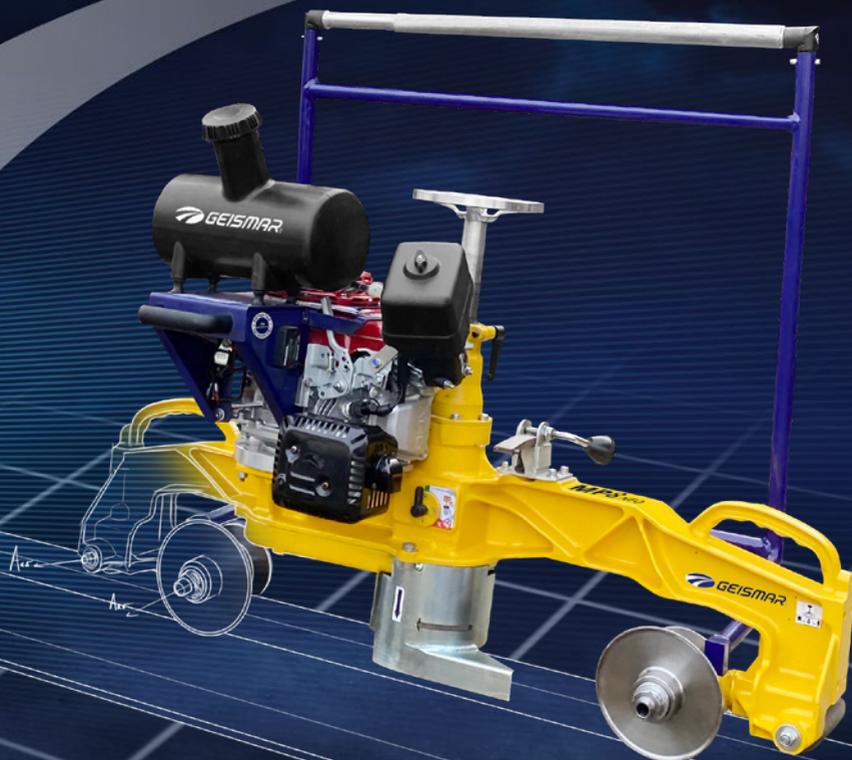
Technische Spezifikationen

Motorisierung	Benzin, Honda GX200
Leistung	4,8 kW
Drehzahl der Buchse	• Niedrige Drehzahl: 70 U/min • Hohe Geschwindigkeit: 195 U/min
Max. Schraubmoment	55 daN.m
Maximales Ausdrehmoment	110 daN.m
Fahrbahrer Wagen	Ja
Maße (L x B x H)	2075 x 540 x 906 mm
Gewicht	≈ 110 kg

**METAL
HORNET**

MP8 NEO

SCHIENENPROFILSCHLEIFMASCHINE



Vorteile

- Die Schienenprofilschleifmaschine Metal Hornet MP8 NEO wurde entwickelt zu Sicherstellung einer optimalen Schleifgenauigkeit. Die Einstellung der Schleiftiefe erfolgt über ein Handrad
- Präzises Schleifen des Profils bis zu 90° bzw. 180° dank der Wendevorrichtung und dem neigbaren Bedienungsarm
- 4-Takt-Verbrennungsmotor für Gewichtersparnis, Bedienungskomfort und Reduzierung der Vibrationen (< 5 m/s²)

Technische Spezifikationen

Motorisierung	Benzin, 4-Takt - Honda GX200
Leistung	5 kW (6,7 PS)
Neigung	-15° bis +90°
Maße (L x B x H)	1120 x 720 x 900 mm
Gewicht	60 kg

MB8 AC

STOPFAGGREGAT FÜR GLEISE UND WEICHEN



Vorteile

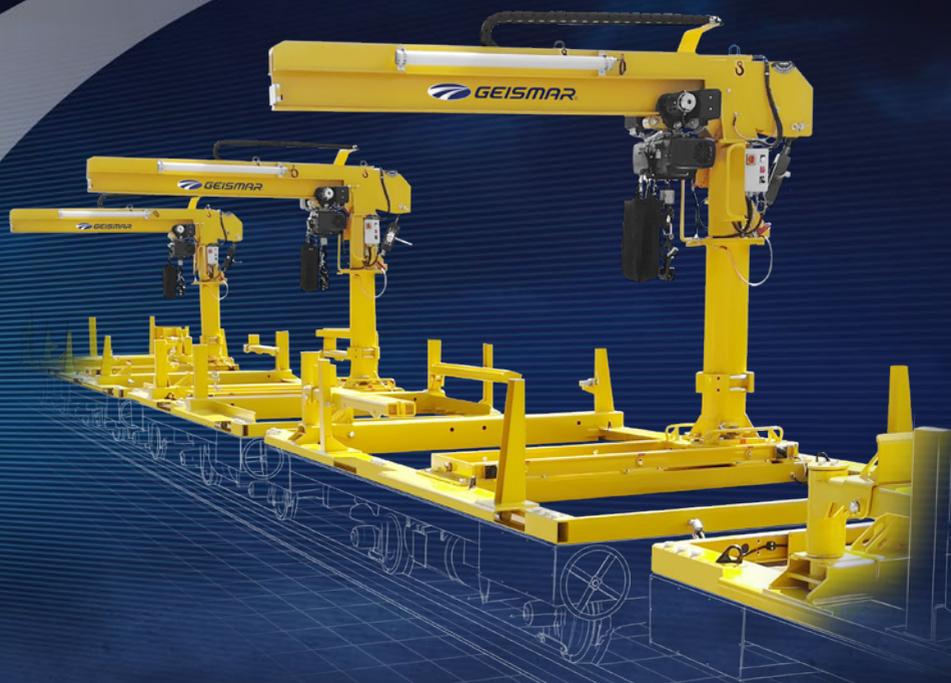
- Das Anbaustopfaggregat Typ MB8 AC ermöglicht Stopfarbeiten auf offener Strecke, in Kurven, am Hang, bei Schaltanlagen
- Mit 8 Stopfpickel mit 46b Hz erreichen Sie ein zuverlässiges und qualitativ hochwertiges Stopfergebnis
- Das Stopfaggregat kann vom Zweiwegebagger aus über eine Fernsteuerung bedient werden

Technische Spezifikationen

Spurweite	1000 bis 1676 mm
Maximale Eintauchtiefe der Stopfpickel in Bezug auf die Schienenoberkante	525 mm
Querverschiebung pro Stopfkopf	1100 mm
Leistung	240 Schwellen pro Stunde
Abmessungen (L x B x H)	2500 x 2000 x 1800 mm
Gewicht	≈ 2,54 t

CR

SCHIENENLADESYSTEM



Vorteile

- Das Schienenladesystem Typ CR-FP wurde entwickelt um Vignolschienen von Flachwagen zu verladen. Dies kann sowohl in der Gerade, als auch im Kurvenbereich erfolgen
- Die Schienenladesysteme können auf Flachwagen mit offenem Rahmenprofil mittels der Spannvorrichtungen montiert werden
- Je nach Bedarf, kann die Drehsäule mit dem Ausleger zur mittiger oder zur seitlicher Montage angebracht werden

Technische Spezifikationen

Modelle	<ul style="list-style-type: none">• CR-FP mit schwenkbarer Säule und mit motorisierten Winde• CR-FP-E mit schwenkbarer Säule, elektrischer Winde und Fernbedienung• CR mit fester Säule und manueller Winde
Schienenlänge	Bis zu 120 Meter lange Schienen (längere Schienen auf Anfrage)
Tragfähigkeit	≈ 1 t pro Schienenlader
Motorisierung	Benzin oder elektrisch
Maße (L x B x H)	2645 x 940 x 1900 mm für CR-FP (weitere Maße auf Anfrage)
Gewicht	≈ 1080 kg für CR-FP-E

**PICKER
WIZARD**

V2R GR

ZWEI-WEGE-MEHRZWECK LKW



Vorteile

- Der Picker Wizard V2R LKW wird insbesondere zum Umsetzen von Lasten auf Gleisbaustellen oder städtischen Verkehrsnetzen eingesetzt. Das Fahrzeug zeichnet sich aus durch seine Bedienerfreundlichkeit und hohe Arbeitssicherheit. Bei Bedarf kann das Fahrzeug mit einem Erdungs- und Fahrdrahtmesspantographen ausgerüstet werden
- Mit Hilfe des Fahrzueigenen Ladekrans können zahlreiche Gleisbautypische Ausrüstungen wie z.B. Kabelrollen oder Flüssigkeitstanks umgesetzt werden. Auch ein Steigerkorb kann am Auslegerarm befestigt werden ...
- Das Fahrzeug ist ebenfalls mit einer Seitenkipplattform mit beweglichen Bordwänden versehen

Technische Spezifikationen

Motorisierung	Diesel, 6 Zylinder
Zul. Gesamtgewicht auf der Plattform	6000 kg (Je nach Fzg-Ausführung)
Plattformmaße	5,4 m x 2,3 m (andere Ausführungen möglich)
Kranausladung	≈ 10 m (andere Ausführungen auf Anfrage)
Max. Hublast des Krans	<ul style="list-style-type: none"> • 3820 kg in 4 m • 1420 kg in 10,30 m • Andere Kranausführungen auf Anfrage
Max. Fahrgeschwindigkeit im Gleis	<ul style="list-style-type: none"> • 30 km/h (Fahren) andere Vo auf Anfrage • 5 km/h (Baustelle)
Max. Fahrgeschwindigkeit auf der Straße	90 km/h
Minimaler Kurvenradius	80 m
Max. Überhöhung	180 mm für Spurweite 1435 mm
Max. Steigung	4 % (andere auf Anfrage)
Spurweite	1000 bis 1676 mm



V2R CC

ZWEI-WEGE-FAHRZEUG MIT SÄULEN-HUBARBEITSBÜHNE FÜR
DIE WARTUNG VON OBERLEITUNG AUF REGELSTRECKEN



Vorteile

- Schnelles Eingreifen vor Ort durch Kombination von Straßen/Gleisfahrt des Fahrzeugs
- Große Hubarbeitsbühne, für zahlreiche Arbeiten einsetzbar
- Einsatz für präventive und korrektive Wartungsmaßnahmen

Technische Spezifikationen

Maße Hubarbeitsbühne	3100 x 1500 mm
Höhe Handlauf	1100 mm
Max. Last in Fahrzeugachse	400 kg
Max. Arbeitshöhe	8 m*
Max. Querverschiebung	3 m
Zugelassen nach	EN 280

* Steuerung Arbeitstbühne und Fahrzeug auf der Baustelle von der Bühne aus

W-E/D

FAHRDRAHT AUF- UND ABTROMMELWAGEN



Vorteile

- Automatisiertes Auf- oder Abtrommeln von Fahr- oder Tragdrähten mit elektronisch kontrollierter Auf/Abrollspannung
- Effizienter Einsatz durch bis zu 8 Kabeltrommeln. Die Trommeln werden über Funkfernsteuerung getauscht
- Konfiguration und Ausrüstung auf Anfrage
- Führungsmast für die Fahr- oder Tragdrähte

Technische Spezifikationen

Motorisierung	Diesel mit Hydraulikaggregat
Anzahl der Kabeltrommeln	2 bis 8
Mechanische Spannung	Bis zu 4600 daN (Abtrommeln)
Spannungsgenauigkeit	< 3%
Waggonlänge	12 bis 26 m
Abtrommelgeschwindigkeit	5 km/h
Auftrommelgeschwindigkeit (Rückwärtsfahrt)	5 km/h

SRC

OBERLEITUNGS-GERÄTESATZ



Vorteile

- Dieser Gerätesatz wurde entwickelt für schnelle und effiziente Erneuerungsarbeiten von den tragenden Elementen von Fahrdrähten
- **Ausrüstung 1 500 V** | *Ersetzen der Maste einer halbe Fahrdrahtzuglänge pro Nacht*
 - Ersetzen eines Tragmastes alle 17 Min
 - Auswechseln der Verankerungsvorrichtungen
 - reprise des fixations d'ancrage
 - Messung von Fahrdrähthöhe und -Lage
- **Ausrüstung 25 kV** | *Auswechseln der Trägerarme eine Drahtzuges pro Nacht*
 - Ersetzen eines Trägerarms alle 10 Min
 - Wechseln der Spannvorrichtungen
 - Ersetzen der Gegengewichte
 - Ersetzen der Verankerungskabel
 - Ersetzen der Tragdrähte
 - Messung der Höhe und Lage
- Teilweise kann der Gerätesatz auch für Elektrifizierungsarbeiten von bestehenden Gleisen eingesetzt werden (Kran-Portal)

Technische Spezifikationen

Montage auf dem Waggon	Twist lock Befestigungen
Max. Überhöhung	160 mm (Spurweite 1435 mm)
Zulassung	Gemäß 4. Eisenbahnpaket (Lichtraumprofil UIC 505-1)
Oberleitungstypen	Gleichstrom (1500 V), Wechselstrom (25 kV), weitere (15 kV, 3000 V, ...)
Mechanische Spannung	Bis zu 8400 daN (auf 3 Drähte verteilt)

Vorteile

- Das digitale Gleis- und Weichenspurmessgerät Typ GARNET-DL bietet genaue Messungen mit einer klaren Anzeige, so dass Sie das Risiko von Bedienungsfehlern oder Fehlinterpretationen vermeiden
- Die Messdaten werden über Bluetooth auf dem Bildschirm des Smartphones angezeigt, während die Messdaten auch registriert und für eine spätere Analyse auf Ihrem Computer gespeichert werden

Technische Spezifikationen

Anzeige	16 x 2 und auf dem Smartphone über Bluetooth
Messungen	Gleis-, Weichenspur- und Überhöhungsmessgerät
Benutzungszeit mit einer vollen Batterie	40 Stunden
Messtemperatur	-10°C bis +50°C
Spurweite	Alle Spurweiten auf Anfrage möglich
Gewicht	3 kg

emerald 

FAHRZEUGGEZOGENES ELEKTRONISCHES GLEISINSPEKTIONSGERÄT



Vorteile

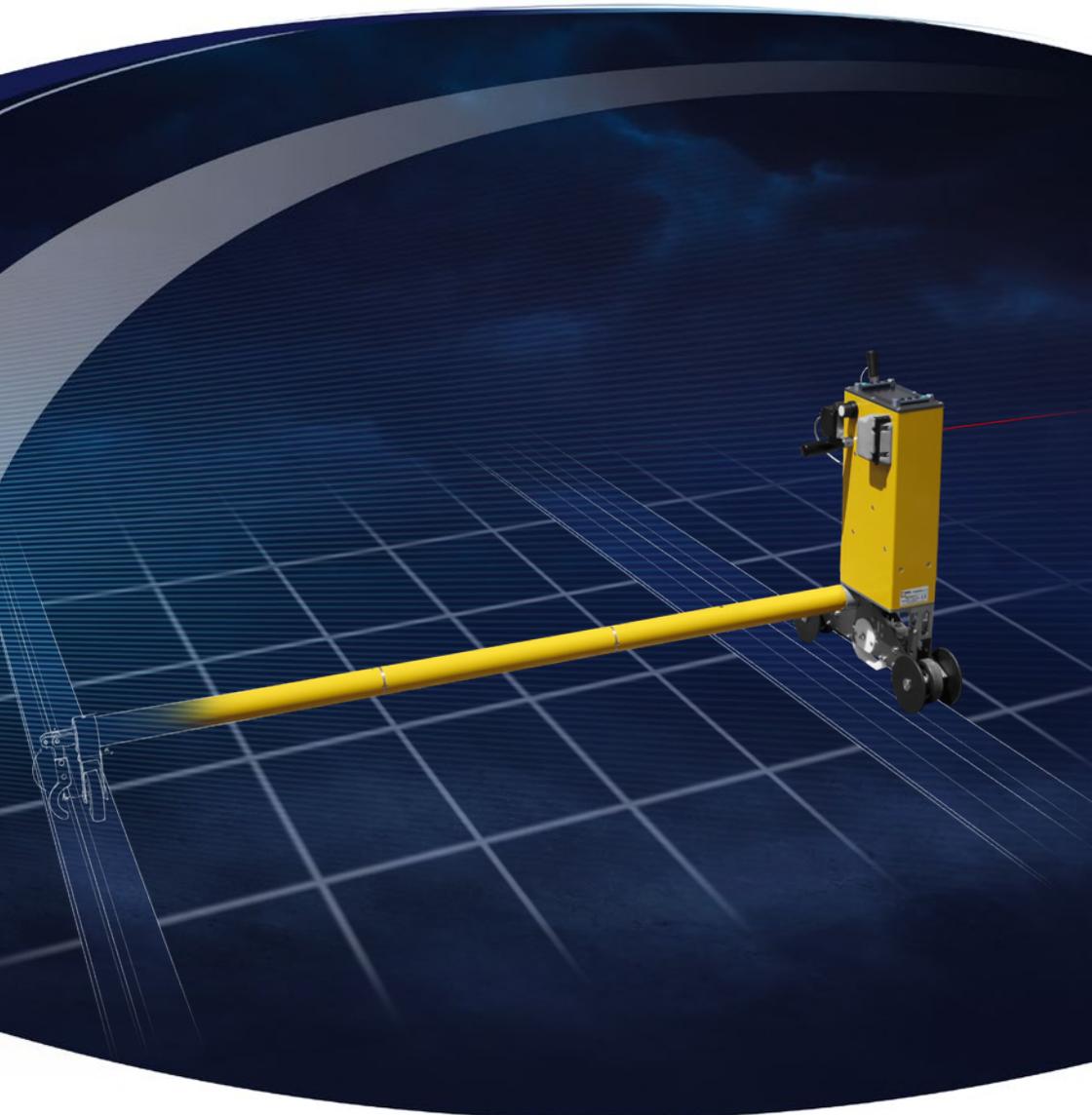
- Das Fahrzeuggezogene Elektronische Gleisinspektionsgerät Typ Emerald mißt die Spurweite, Querhöhe, Verwindung und Längshöhe des Gleises
- Zur Ausführung des Messvorgangs wird das Emerald von einem Zwei-Wege-Fahrzeug mit einer Geschwindigkeit von bis zu 20 km/h je nach Gleiszustand, gezogen
- Das Emerald ist einfach einzusetzen. Das Gerät wird über ein Android Tablet mit GOS Funktion zur Standortbestimmung gesteuert

Technische Spezifikationen

Messparameter	<ul style="list-style-type: none"> • Spurweite, • Querhöhe, • Verwindung, • Verwerfung, • Geschwindigkeit • Beschleunigung • Entfernung
Messgeschwindigkeit	20 km/h max.
Genauigkeit	± 1 mm
Anzeige	Alle Messdaten werden auf einem 18cm Tablet angezeigt
Messpunkt	14 mm unter SO
Akkukapazität	8 Stunden
Messtemperatur	+5 to +50 °C
Spurweite	Viele Spurweiten auf Anfrage möglich
Maße (L x B x H)	1627 x 750 x 321 mm
Gewicht	≈ 63 kg

MEPHISTO

FAHRBARES LASERFIXPUNKTMESSGERÄT



Vorteile

- Das Fahrbare Laserfixpunktmessgerät Typ Mephisto ist ein leichtes Messgerät für Profil-, Fixpunkt- und Fahrleitungsmessungen
- Das Gerät ist in Meter- und Normalspur, und auch in Weichen einsetzbar

Technische Spezifikationen

Anzeige	Das beleuchtete Display ist Tag und Nacht gut lesbar
Messparameter	<ul style="list-style-type: none">• Profilmessung• Fixpunktmessung• Fahrleitungsmessung• Lage der Empfangsbereiche (Bahnsteigkanten, Wände)• Krümmung der Brücken• Messung OHL• Messung der Bahnsteigkanten• Abstand zwischen den Gleisen
Akkukapazität	8 Stunden
Messtemperatur	-5°C bis +50°C
Gewicht	< 13 kg

VIGILIS 400_{MT-US}

TRANSPORT- MESS- UND GLEISPRÜFFAHRZEUG



Vorteile

- Kompaktes Mehrzweckfahrzeug zur automatischen Messung der Gleisparameter
- Ultraschallprüfung beider Schienenstränge mit bis zu 20 km/h mit Markierung der Schienenfehler
- Das Vigilis 400 ermöglicht eine schnelle und präzise Streckeninspektion sowie Erfassung der Daten mit bis zu 50 km/h
- In der Fahrkabine des Vigilis 400 sind 5 Sitzplätze vorgesehen (1 Fahrer + 4 Mitfahrer für die Messung und Datenauswertung) vorgesehen

Technische Spezifikationen

Motorisierung	Diesel, 4-Zylinder – 86 PS
Kraftübertragung	Hydrostatischer Antrieb auf die 4 Antriebsräder
Max. zulässige Last auf der Ladeplattform/Anhänger	Bis zu 2 t
Minimaler Kurvenradius	60 m
Max. Steigung	5%
Max. Geschwindigkeit im Gleis (mit anhängen)	50 km/h
Max. Überhöhung	130 mm
Anzahl der Ultraschallsensoren (je Schiene)	11/Rad
Anzahl der Kanäle pro Schienenstrang	14/Rad
US-Messung für Schienenkopf von 50-80 mm	Messfrequenz 2 mm bei 10 km/h
RailScan™ Gleisgeometrie- Messung	<ul style="list-style-type: none"> • GPS Koordinaten alle 304 mm, • Messfrequenz: 250 mm, • Schrittweite: ± 1 mm

> Leistungen und Support

- ✓ Technische Ferndiagnose
- ✓ Einsatz vor Ort
- ✓ Schulung in Anwendung und Wartung der Geräte
(anerkanntes Ausbildungszentrum)
- ✓ Umbau und Überarbeitung von Geräten
- ✓ Gerätevermietung



- ✓ Lieferung von Ersatzteilen
- ✓ Langfristige Wartung
(Instandhaltung & Instandsetzung ...)
- ✓ Service-Mitarbeiter: engagierte Techniker integriert in das Team des Kunden
- ✓ Regelmäßige Besuche durch unser Vertriebsteam



Globale Abdeckung



Zentrale Ansprechpartner

+33 3 69 85 05 05 | sav@geismar.com



Fachübergreifendes Team



LinkedIn



Instagram

geismar.com



GEISMAR | +33 1 41 43 40 40 | geismar@geismar.com

Eigentum von GEISMAR | Mai 2022 | Wir behalten uns das Recht vor, im Interesse der ständigen Verbesserung Änderungen an der Konstruktion und den Spezifikationen unserer Geräte vorzunehmen. Abbildungen können Sonderausstattungen enthalten und sind nicht vertraglich bindend.