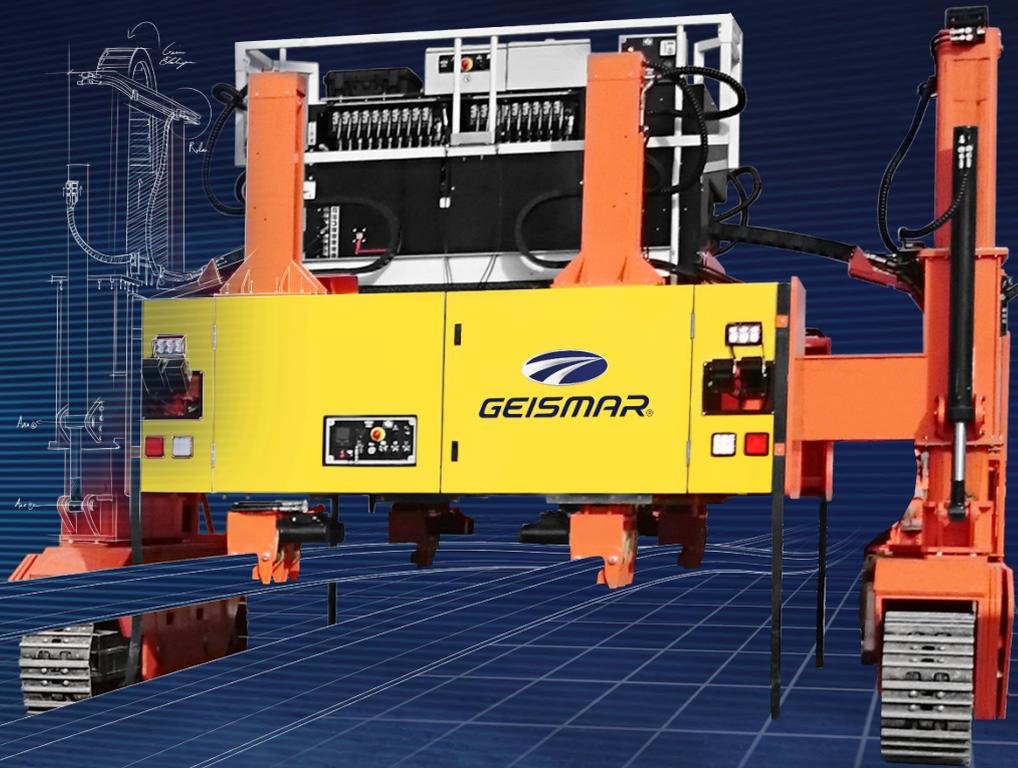




SYSTEME DE TIRAGE DE RAILS

*Technologie de pose de voie
puissante et économique*



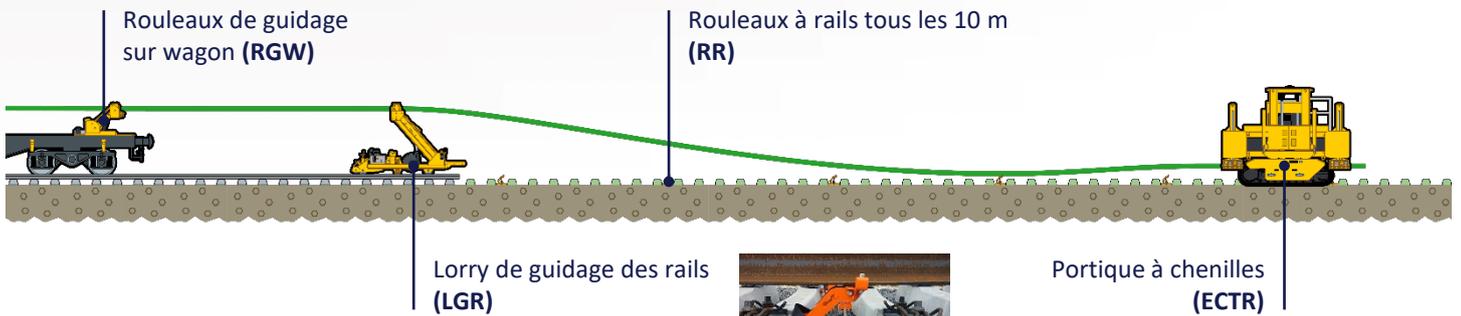
*Méthode la plus économique pour la manutention et la pose de rails en voie
Pose plus de 2 km de nouvelle voie par jour avec des rails d'une longueur de 432 m maximum
Système évolutif pour la pose de panneaux, dalles bétons ou traverses (option)*

TECTONIC
EXPERT TRACK LAYING SOLUTIONS



Système de tirage de rails - Vos bénéfices

- Méthode plus économique pour la manutention et la pose de rails en voie grâce à un concept unique qui permet de simplifier l'organisation du chantier
- Respect de l'intégrité des rails et des traverses et travail possible dans les courbes serrées
- Rendement de pose de plus de 2 km par jour avec des rails d'une longueur de 432 m maximum
- Travail en toute sécurité et facilité de contrôle de l'équipement par radiocommande
- Manutention et pose de panneaux de voie, dalles bétons ou traverses grâce au palonnier hydraulique sur le portique à chenilles



Rouleaux à rails (RR)

Spécifications des rouleaux de guidage sur wagon (RGW)

Course de levage	590 mm
Course de ripage par file de rail	900 mm
Charge utile maxi par file de rail	600 kg

Spécifications du lorry de guidage des rails (LGR)

Force de levage	1 200 daN
Course de levage	1 070 mm
Course de ripage de la table	± 400 mm
Vitesse maximale de travail	5 km/h

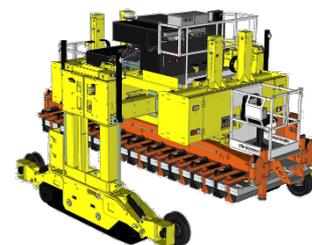
Spécifications du portique à chenilles (ECTR)

Force de levage	12 000 daN
Course de levage	2 380 mm
Course de ripage	975 mm
Ouverture maximale des pieds	3 516 mm
Vitesse maximale de travail	4 km/h

Palonnier hydraulique ECTR (option)

- Jusqu'à 30 traverses (à travelage fixe ou variable)
- Jusqu'à 3 dalles béton (5,16 m x 2,4 m x 16 cm)
- Panneaux de 12 à 28 m

Acheminement facilité du système sur wagon



Palonnier hydraulique pour la pose de traverses