SCANNER PARA INSPEÇÃO POR ULTRASSOM DOS DEFEITOS NO BOLETO DO TRILHO

FLW-US

Instrumentos tradicionais com sistemas eletrônicos avançados para inspeção dos boletos

Sistema eletrônico, ergonômico e eficiente

Detecção precisa dos defeitos no boleto dos trilhos

Dimensionamento e visualização precisos

GEMS
GEISMAR ELECTRONIC MEASURING SYSTEMS

GEISMAR

SCANNER PARA INSPEÇÃO POR ULTRASSOM DOS DEFEITOS NO BOLETO DO TRILHO

FLW-US

Os benefícios

- Dimensionamento e visualização com precisão dos defeitos suspeitos no boleto do trilho graças à uma representação tridimensional
- Inspeção de alta precisão do boleto do trilho com uma visão muito detalhada dos defeitos
- Trabalha de forma autônoma, com seu próprio sistema eletrônico, ou pode trabalhar como acessório para veículos de inspeção ultrassônica (EGO-US, VMT/VMB MT US)
- Um instrumento muito prático para os operadores menos experientes

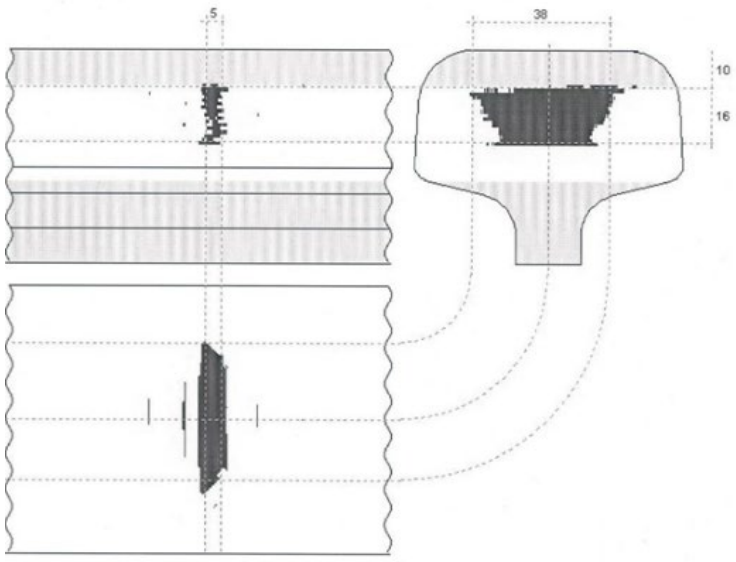
Análise do defeito real

Características técnicas

Bateria	12 V
Autonomia mínima	Até 8 h
Tempo de instalação	≈ 5 minutos por padrão
Duração da inspeção	≈ 10 minutos por padrão
Numero de sondas	6
Frequência do ultrassom	2,5 MHz
Exibição do eco	Em 3D na tela
Exibição e armazenamento dos registros	Memoria interna
Modos de exibição na tela	A-scan, 3D
Temperatura de funcionamento	De -40 °C até + 50 °C
Humidade (sem condensação)	Até 95 %
Peso	< 8 kg
Dimensões (unidade guardada) (Cp x lg x Alt)	500 x 320 x 200 mm

Vantagens tecnológicas

- O ***FLW-US*** é posicionado sobre o boleto do trilho e na sequencia uma varredura tridimensional do volume do trilho apresentando o defeito é realizada pelo sistema de aquisição do computador.
- O ***FLW-US*** é destinado a escanear as superfícies lisas (boleto do trilho) bem como as soldas a condição que o perfil esteja corretamente esmerilhado (em ambas as laterais).
- Ao varrer o boleto, o sistema detecta as trincas transversais e estima suas dimensões. É possível inspecionar uma zona cuja a profundidade varia entre 9 e 35 mm do plano de rolamento. O diâmetro mínimo das fissuras transversais (entre 9 e 35 mm do plano de rolamento) é de 6 mm. Ao utilizar o ***FLW-US***, devem saber que o desgaste lateral máximo do boleto do trilho não pode ser superior a 3 mm. A distância mínima entre o defeito e a extremidade do trilho é de 100 mm.
- A inspeção do defeito pode ser realizada em aprox. 15 minutos, considerando a instalação, a leitura e a analise.
- O ***FLW-US*** é entregue com duas peças de teste:
  - Uma amostra de teste CO-3P standard para verificar a sensibilidade das sondas manuais.
  - Uma peça de prova feita sob medida para verificar o bom funcionamento. Esta peça contem dois furos de 6 mm de diâmetro.



GEISMAR | +33 1 41 43 40 40 | geismar@geismar.com

Propriedade da GEISMAR | Março 2022 | Reservamo-nos o direito de fazer quaisquer alterações ou melhorias consideradas necessárias a este equipamento. As ilustrações podem incluir equipamentos opcionais e não são contratuais.